#### OBSAH

Popis	2
Ovládání aplikace	2
Operace s NC bloky	3
Zavedení CNC bloků	3
Přečíslování CNC bloků	3
Odstranění CNC bloků	3
Nastavení aplikace	4
Nastavení typů CNC souborů	4
Přepnutí jazyka aplikace a vytváření nových jazykových souborů	5
Přidání dalšího jazyka do aplikace	5

### Instalace

Instalace se provádí spuštěním instalačního souboru cncbu3-setup-cz.exe. Po jeho spuštění se zobrazí instalační průvodce, který vás provede celou instalací.



## Popis

CNC Blocks Utility je jednoduchá aplikace, která slouží pro rychlé vkládání, přečíslování a mazání CNC bloků v NC programu.

Aplikaci lze lokalizovat do různých jazyků. Základními jazyky jsou čeština a angličtina. Všechny textové řetězce jsou obsaženy v souboru cncbu.xml. Pokud vytvoříte nějaké nové jazykové řetězce, prosíme o zaslání upraveného souboru, aby mohly být nabídnuty ke stažení ostatním uživatelům.



## **Operace s NC bloky**

<ul> <li>2. Nadefinujte</li> <li>čísla CNC bloků</li> <li>počáteční blok</li> <li>přírůstek mezi</li> <li>bloky</li> <li>maximální</li> </ul>						
nožné číslo D:\Projekty\Aplikage\Vyvoj\cncbu\info\1001.MPF						
NC program Půvocní program						
N45       X139.636         N50       G1       Z608.         N55       X142.863       X145.168         N60       X145.168       Z606.847         N65       G0       X147.168         Provádění operací       N65       G1         S CNC bloky       N80       G1       Z609.19         N80       G1       Z609.19         N85       G2       X139.636         N90       G1       X139.636         N95       G0       X143.636       Z610.	× (					
Počet řádků: 827, Počet znaků: 38910, Počet bloků: 796. Sinumerik 8400						

1 Otevřete CNC soubor

#### Zavedení CNC bloků

Po otevření CNC souboru s NC programem nadefinování čísel bloků a možností provádění operací s nimi klikněte na tlačítko N Zavést (klávesová zkratka Ctrl+Ins), které dle přednastavených možností zavede do NC programu bloky.

### Přečíslování CNC bloků

Po otevření CNC souboru s NC programem nadefinování čísel bloků a možností provádění operací s nimi klikněte na tlačítko **Na Přečíslovat** (klávesová zkratka F9), které dle přednastavených možností přečísluje bloky v otevřeném NC programu.

#### Odstranění CNC bloků

Po otevření CNC souboru s NC programem nadefinování čísel bloků a možností provádění operací s nimi klikněte na tlačítko **NL** Odstranit (klávesová zkratka Ctrl+Del), které odstraní bloky z otevřeného NC programu.

Po provedení některé z výše uvedených operací se ve stavovém řádku zobrazí informace o otevřeném souboru a typ řídícího systému stroje, pro který je daný NC program určen.

Po každé provedené operaci s otevřeným NC programem je stav uložení souboru indikován stavovou

ikonou. Při změněném souboru se ikona zbarví do červena 🤝 . Pokud nebyl obsah souboru změněn,

stavová ikona bude zelená 🛡 .

## Nastavení aplikace

Po kliknutí na tlačítko 🖆 se zobrazí okno s možnostmi nastavení aplikace.

### Nastavení typů CNC souborů

Nastavení							
Typy souborů							
Název	Přípona	Hlavní	Vedlejší	Začátek	Konec	Komentář	Přidat
Sinumerik 840D	.MPF	:	N	%		;	
Sinumerik FM-NC	.ARC	:	N	%		;	Upravit
Sinumerik 840C	.001	:	N	%		(	
Sinumerik 810	.NWD	N	N	%		(	Smarat
Heidenhain 415	.HNC			BEGIN	END	;	Sinazat
						ОК	Storno

Na záložce Typy souborů je možné provést definici typů CNC souborů pro každý řídící systém.

Tlačítko Přidat... zobrazí nový formulář, který umožňuje do seznamu přidat další typ souboru, tlačítkem Upravit... je možné provést úpravy v označeném typu souboru a tlačítko Smazat provádí smazání označeného typu souboru ze seznamu.

Tlačítko 1, slouží pro přesun označeného typu souboru výše v pozici seznamu a tlačítko v slouží pro přesun označeného typu souboru v pozici seznamu směrem dolů.

# Přepnutí jazyka aplikace a vytváření nových jazykových souborů

V základní instalaci aplikace jsou k dispozici tři jazykové soubory: čeština, cestina (čeština bez

diakritiky) a angličtina. Přepnutí mezi různými jazyky aplikace se provádí tlačítkem ⊨, na kterém se zobrazuje vlajka státu, jehož jazyk je právě aktivní.

Výběr jazyk	a aplikace		X
Jazyk	Název	Verze Autor	
CZ	Čeština	3.0.0 Radek Kalousek	
CZN	Cestina	3.0.0 Radek Kalousek	
EN	English	3.0.0 Radek Kalousek	
		ОК	Storno

Po kliknutí na toto tlačítko se zobrazí dialogové okno, ve kterém lze jednoduše změnit zvolený jazyk:

Požadovaný jazyk aplikace se zvolí tak, že se tento jazyk označí a klikne se na tlačítko OK. Poté dojde k zavření dialogového okna a okamžité změně jazyka aplikace.

### Přidání dalšího jazyka do aplikace

Aplikace je předpřipravena pro přidání dalších jazyků: slovenština, němčina, francouzština, španělština. Tyto jazyky lze do jazykového souboru doplnit bez nutnosti nové kompilace celé aplikace. Pouze je nutné, aby byly zahrnuty do instalace, vytvořit nový instalační balíček. Pro jiné jazyky je nutné (pro správné zobrazení) provést novou kompilaci.

Veškeré textové řetězce jsou uloženy v XML souboru cncbu.xml. Při potřebě přidat další jazyk k již existujícím je nutné provést následující:

Pod uzel **Retezce** / **JAZYKY** se musí přidat další uzel pojmenovaný dle mezinárodní zkratky daného jazyka, vč. všech jeho povinných částí:

- index = identifikace jazyka (slovenština = 3, němčina = 4, francouzština = 5, španělština = 6)
- Nazev = národní název jazyka
- Verze = verze aplikace CNC Blocks Utility, pro kterou byl jazyk vytvořen
- Autor = autor jazykových řetězců daného jazyka

Dále je nutné přidat pod každou položku poduzlů **Obecne**, **HlavniForm**, **OAplikaciForm**, **JazykForm**, **NastaveniForm**, **TypSouboruForm** a **ASCIIForm** hlavního uzlu **Retezce**, k již existujícím uzlům **CZ**, **CZN** a EN, další uzel (dle mezinárodní zkratky přidávaného jazyka) a pod něj text odpovídající danému řetězci, který je obsažen u již existujících uzlů **CZ**, **CZN** a EN dané položky.